**ZD型混凝设备使用说明书**

1. **混凝剂的种类**

常用的混凝剂有铁盐混凝剂 [硫酸亚铁（FeSO4·7H2O）、三氯化铁（Fecl3·7H2O）]、铝盐混凝剂{硫酸铝[Al2(SO4)3·K2SO4·18H2O]、碱式氯化铝（PAC）}、合成高分子混凝剂[聚丙烯酰氨（PAM）]。

其中以碱式氯化铝（PAC）的使用成熟、广泛，以下采用碱式氯化铝（PAC）的使用进行说明，其他种类的药剂参考使用。

1. **混凝剂的投加**

厂方根据水质情况进行调节，冬春季节水质较好，投加浓度采用5~10mg/L，即每吨水投加混凝剂5~10g，夏秋季节水质较差时，投加浓度采用10~50mg/L，即每吨水投加10~50g。用户投加混凝剂过程中可依照我公司技术人员现场调试数据进行,同时应注意记录和整理设备进出水浊度指标资料,确定最佳投加量.

1. **混凝液的配置**
   1. 混凝剂的投加量为：

W1=Qq/1000

式中： W1  混凝剂的投加量，kg/h

q 混凝剂的投加浓度，mg/L

Q 净水量，m3/h

* 1. 混凝剂的配置量为：

W2=n W1

式中： W2 混凝剂的配置量，kg

W1 混凝剂的投加浓度，mg/L

n 一次配置的混凝液使用时间，h

* 1. 混凝液配置的加水量

W3=nQ1

式中： W3 混凝液配置的加水量，L

n 一次配置的混凝液使用时间，h

Q1 计量泵的流量，L/h

**四、混凝剂的搅拌**

启动混凝剂投加设备的搅拌电动机，搅拌8~10分钟，搅拌均匀后，停止搅拌。

**五、混凝剂的投加**

启动计量泵，将流量调节到Q1，打开混凝剂投加阀，开始投加混凝剂。

**六、注意事项**

1. 厂方根据不同时间的水质情况，调节混凝剂用量，并记录投加量，绘制曲线。

2. 混凝剂投加设备使用一段时间后，应注意排出设备中的混凝剂沉渣，对设备进行清洗。

3. 做好加药室的清洁和通风工作。

* 1. 贮存药剂应注意药剂的防潮工作。
  2. 加药设备长期不用时应清空设备内的药剂，清洗设备内部。
  3. 药剂长时间存放后，需检验合格才能继续使用.